

企業概要及び発注内容 No1

会社名	株式会社アイオー精密		
所在地	(〒) 025-0015 岩手県花巻市東十二丁目 19-10-54		
資本金	1億7,534万円	従業員	529人
URL	https://www.aio-precision.co.jp/		
主要生産品目及び加工内容	<ul style="list-style-type: none"> ・ F A用メカニカルパーツ ・ 金型用パーツ ・ 研究開発・生産技術部門向けパーツ ・ 各種治具設計・組立他 		
求めたい外注品 (加工内容)について	<p>F A・金型用メカニカルパーツの機械加工</p> <p>① 角物 小物～MAX1m×2m</p> <p>② 丸物 Φ10～Φ600 特にφ250～φ300の複合旋盤加工 (切削、研削、ワイヤー、放電、熱処理、表面処理まで含めた加工)</p> <p>材質：鉄・ステン・アルミ・樹脂、ナック、HPM等</p>		
必要設備及び人員	MC、五軸、NC、複合機、放電、ワイヤー、内外周・平研磨等		
希望事項 (企業規模・技術条件等)	・納期・コスト・クオリティを協力して頂ける企業		

企業概要及び発注内容 No2

会 社 名	株式会社いすゞテクノ 栃木事業所		
所 在 地	(〒) 329-4424 栃木県栃木市大平町伯仲 2691		
資 本 金	5, 0 0 0万円	従 業 員	3 0 0人
URL	http://www.isuzutechno.co.jp/		
主要生産品目及び加工内容	<p><設備工機事業></p> <ul style="list-style-type: none"> ・各種機械の保全点検・整備からオーバーホール、生産ライン新設・移設 		
求めたい外注品(加工内容)について	<p>自動車関連生産設備に関わる</p> <p>①各種装置の設計・製作・組立（自動搬送装置、コンベア等）</p> <ul style="list-style-type: none"> ・いすゞ自動車(株)向けを主とした自動車部品の加工設備、組立装置。 ・仕様を基に、設計から製作、組立までの一貫対応。設計必須。 <p style="text-align: center;">※各種装置の大きさは、MAX 2m×3m程度</p> <p>②各種治具設計、製作</p>		
希 望 事 項 (企業規模・技術条件等)	お客様のニーズ(緊急対応、短納期など)に対応して頂ける企業		

企業概要及び発注内容 No3

会社名	大阪銘板株式会社 東京オフィス		
所在地	(〒) 101-0047 東京都千代田区内神田 3-2-14 コスモビル 5F		
資本金	9800 万円	従業員	290 人
URL	http://www.daimei.jp/		
主要生産品目及び加工内容	工業用プラスチック内外装製品、並びにエンジニアリングプラスチック製品の製造、超精密金型製作（デザイン、試作モデル、製品設計、各種金型、射出成形、各種表面処理、組立、完成品他）の製造・販売		
求めたい外注品（加工内容）について	樹脂成型及び二次加工 <ul style="list-style-type: none"> ・小ロット(10~100/月~大ロット(50000~200000/月) ・スーパーエンプラ材質 PEI、PPS、CF 等あり ・塗装 メッキ 蒸着 印刷 組立等 二次加工対応のみでも可		
必要設備及び人員	射出成型機 110~1300T 縦型インサート成型 ~250T 切削加工 試作対応設備		
希望事項等	<ul style="list-style-type: none"> ・品質管理体制が確立し管理をお任せできるパートナー ・技術提携や商材提案も検討可能です。 		

企業概要及び発注内容 No4

会社名	クボタ環境サービス株式会社		
所在地	(〒) 661-8567 兵庫県尼崎市浜 1-1-1		
資本金	9000 万円	従業員	1977 人
URL	http://www.kubota-ksk.co.jp/		
主要生産品目及び加工内容	浄水場、下水処理場、汚泥再生処理、ごみ処理施設など各種プラント		
求めたい外注品 (加工内容)について	<p>① 環境プラントの設計・製缶・機械加工(シュートホッパー架台、ダクト、ダンパー、トロンメル、ロータリーバルブ、掻寄・除塵機等)</p> <p>② 環境プラントの配管据付工事及び点検整備業務・補修改造工事</p> <p>③ 破碎機部品(製缶・機械加工・熱処理等)</p> <p>(1) ローター:S35C SCM440 φ800×2800L 3.3ton</p> <p>(2) ローターハウジング:SS400、1300×3100×1400H 2.5ton</p> <p>(3) ハウジング:S45C 調質 150×700×520H 200kg</p> <p>(4) ライナレール・プレート:SS400、700×1500×t30 190kg</p> <p>(5) コテイハダイ:SS400、200×300×t80 20kg</p> <p>(6) 主軸:SCM440φ260×2000、600kg</p> <p>(7) ベースフレーム:SS400、2300×3400×1200H 3ton</p> <p>(8) スクリーン:SS400HT60(パンチング、曲げ有)t12×980×1255、70kg</p>		
必要設備及び人員	上記に対応できる製缶・溶接・機械加工設備一式		
希望事項等	<ul style="list-style-type: none"> ・品質・納期・コストが対応可能なこと ・環境プラントについては製缶制作～現地工事に対応できることが望ましい(一部外注可)また現地工事については主要部品は原則支給、場所は近郊が多いが全国対応もあり建設業の許可等必要 		

企業概要及び発注内容 No5

会 社 名	株式会社興国ゴム赤羽工場		
所 在 地	(〒) 115-0052 東京都北区赤羽北 2-30-1		
資 本 金	4,000 万円	従 業 員	164 人
URL	https://www.kokoku-intech.com/		
主要生産品目及び加工内容	各種工業用精密ゴム部品（自動車関連、エレクトロニクス関連、OA 関連、医療関連、機械関連、その他）		
求めたい外注品（加工内容）について	<p>① 自動車、OA 機器、エレクトロニクス関連のゴム部品</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ 金型成形ゴム：ホース、ダイアフラム等々 ・ 押出成形ゴム：シール材等 ・ サイズ：10mm□位～1000mm□クラスなど色々 ・ 数（ロット）：少ロット～数千 様々 <p>※当日図面 or 現物を持参いたします。</p> <p>② 自動車関連の配管保持用金具等</p> <p>板金加工：基本プレス打ち抜き・曲げ加工</p> <p>ロット：数百個～数万個/月</p> <p>サイズ等：20mm 幅×50～200mm くらい</p>		
必要設備及び人員	ニーダー、ロール、加硫プレス、二次加硫オーブン、クイックトリム、キュラストメーター、引張試験機、比重計など		
希 望 事 項 (企業規模・技術条件等)	<ul style="list-style-type: none"> ・ 適切な品質管理体制 ・ 小ロット生産対応 ・ 金属とゴムの加硫接着 ・ 何か得意な技術をお持ちであると尚よい 		

企業概要及び発注内容 No6

会 社 名	興和精密工業株式会社		
所 在 地	(〒) 470-1167 愛知県豊明市栄町西大根 30-183		
資 本 金	5,000 万円	従 業 員	186 人
URL	http://kohwa-grp.co.jp/		
主要生産品目及び 加 工 内 容	自動車、家電、半導体、医療関連などの精密機能部品 (精密切削、研削、樹脂成形)		
求めたい外注品 (加工内容)について	<p>自動車部品を中心とした (EFP、INJ、ABS、空調、半導体関連部品、サスペンション等)</p> <p>①小物精密切削部品 大きさ：～φ50×100mm 程度 材 質：S15C、S45C、C3604、SUS303、SUS304、SUS430 等 数 量：1 万～10 万個/月 (2,000～5,000 個も有り)</p> <p>②樹脂成形(射出・インサート) 成型機(縦・横)75t～250t クラス、5 万個/月</p>		
必要設備及び人員	<p>①NC 自動旋盤、NC 旋盤</p> <p>②樹脂成型機 (縦型・横型) 75t～250t</p>		
希 望 事 項 (企業規模・技術条件等)	<ul style="list-style-type: none"> ・ 自動車関連部品に実績がある企業 ・ ISO9001, 14001 があるとなお良し 		

企業概要及び発注内容 No7

会 社 名	佐久間特殊鋼株式会社		
所 在 地	(〒) 476-0002 愛知県東海市名和町北埋田 33-1		
資 本 金	36,000 万円	従 業 員	191 人
URL	https://www.sakuma-ss.co.jp/		
貴社の主要生産品 及 び 加 工 内 容	<ul style="list-style-type: none"> ・ 特殊鋼、ハイアロイ材、次世代素材、加工部品(工作機械、自動車部品)の販売・供給 		
求めたい外注品 (加工内容)について	<ul style="list-style-type: none"> ・ 産業機械、自動車向け ① φ32 以上 バー材切削品 NC複合旋盤 ② 大物絞りプレス品 トランスファープレス 500t 以上 ③ 樹脂成型品 射出ム成型機 t ~ ④ 鍛造品 パーツホームー 6段以上 		
必要設備及び人員			
希 望 事 項 (企業規模・技術条件等)	<ul style="list-style-type: none"> ・ ISO等の認証取得 		

企業概要及び発注内容 No8

会社名	サハシ特殊鋼株式会社		
所在地	(〒) 455-0815 愛知県名古屋市港区油屋町 1-33		
資本金	2,500万円	従業員	63人
URL	http://www.sahashi-steel.co.jp/company		
TEL	052-381-7631	E	-mail:watanabe@sahashi-steel.co.jp
主要生産品目及び加工内容	<ul style="list-style-type: none"> ・ 特殊鋼の素材販売 ・ 機械加工部品 ・ 摩擦圧接加工部品 		
求めたい外注品 (加工内容)について	<p>① プレート S50C メッキ (カニゼン) MC 5番～7番 寸法公差は、メッキ完了後の寸法を見込んでの公差に対応可能な企業</p> <p>② 機械加工全般 MC、NC旋盤、複合機の加工 材質：SUS303、304、鉄、アルミ等</p>		
必要設備及び人員	各種加工機、加工者及び検査員		
希望事項 (企業規模・技術条件等)	<ul style="list-style-type: none"> ・ 出荷前の自主検査及び検査票の添付。 ・ 検査器具も自主でも良いので公正している企業様。 		

企業概要及び発注内容 No9

会社名	太洋マシナリー株式会社		
所在地	(〒) 551-0023 大阪府大阪市大正区鶴町 4-1-7		
資本金	9,000 万円	従業員	100 人
URL	http://omco-taiyo.co.jp/		
主要生産品目及び加工内容	<ul style="list-style-type: none"> ・ 鑄造工場向け大小プラント用各種設備機械の設計・製作・販売 ・ 産業廃棄物中間処理工場向け選別・リサイクルプラントの設計・製作・販売 		
求めたい外注品 (加工内容)について	<p>① 製缶加工品（製缶～機械加工～完成まで）貯槽、ダクト、架構、スクリュウコンベア、バケットエレベーター、ベルトコンベアなど 大きさ：～3m（車で運べる程度） 板厚：3.2～12mm 材質：鉄 ・ 製缶加工、仮組、塗装、出荷</p> <p>② 大型振動機械一式（製缶～機械加工～熱処理～完成まで）及び付属架台など 大きさ：2～3m（車で運べる程度） 板厚：9.0mm 以上 材質：鉄 ・ 製缶加工から機械加工・組立・塗装・完成品の出荷までの対応希望。</p> <p>③ 機械設備の据付工事 工事業者については近県への出張工事まで対応可能な業者さんを希望します。</p>		
必要設備及び人員	天井クレーン、溶接機材、ロールベンダー、汎用旋盤、ボール盤、フライス盤、中ぐり盤		
希望事項等			

企業概要及び発注内容 No10

会 社 名	デュプロ精工株式会社		
所 在 地	(〒) 649-6551 和歌山県紀の川市上田井 353		
資 本 金	3,200 万円	従 業 員	207 人
URL	http://www.duplo-seiko.co.jp/		
貴社の主要生産品 及 び 加 工 内 容	デジタル印刷機、多機能断裁機、マーリング機器、 再生紙作製機並びに事務用省力化機器の開発・製造		
求めたい外注品 (加工内容)について	①機械加工 丸：手のひらサイズ（ピン、シャフト等） 角：手のひら～500mm 材質：鉄、アルミ、SUS 数量：1～10 個（リピート品）		
必要設備及び人員	旋盤、フライス盤		
希 望 事 項 (企業規模・技術条件等)	小回りが利く企業		

企業概要及び発注内容 No11

会社名	株式会社デンケン		
所在地	(〒) 879-5501 大分県由布市狭間町鬼崎 688-2		
資本金	7,500万円	従業員	509人
URL	https://www.dkn.co.jp/		
主要生産品目及び加工内容	太陽電池検査装置 電子応用機器の研究・開発 半導体検査装置 メカトロ機器の開発・製造 各種FA自動測定試験装置 線面発熱体製造・販売 医療機器及び健康関連機器の製造販売 板金・機械加工		
求めたい外注品 (加工内容)について	各種装置用部品 ① 機械加工 鉄・ステン・アルミ、樹脂 丸：～Φ100 角：手で持てる範囲 ② 焼き入れ難削材の加工 ③ 製缶～機械加工 MAX2m×3m×1.2m 鉄など ④ 板金加工(塗装含む)MAX 1m角 t1.0 鉄など ※①②MC、NC旋盤、ワイヤーカット、平面研磨等		
必要設備及び人員			
希望事項等	・半導体関連、その他FA装置の部品製造経験あれば可 ・少量多品種短納期を得意とする協力企業を求む		

企業概要及び発注内容 No12

会社名	株式会社巴製作所		
所在地	(〒) 660-0806 兵庫県尼崎市金楽寺 2-4-24		
資本金	6000 万円	従業員	75 人
URL	https://www.tomoe-works.co.jp/		
主要生産品目及び加工内容	特殊ボルト・ナットの設計 製造 販売 特殊継手部品の設計 製造 販売 液体クロマトグラフ用カラムの設計 製造 販売 橋梁用資材の設計・製造・管理技術		
求めたい外注品(加工内容)について	① FCD 鋳造品(水道管部品、径 100~500 が中心 数十~数百/ロット) ② アルミ鋳造品(水道工事用工具 両手で持てる範囲の大きさ 100 前後/ロット) ③ プレス加工品(SUS304CSP 材 (長さ 300 以下 数百~数千/ロット))		
必要設備及び人員	上記対応設備一式		
希望事項等			

企業概要及び発注内容 No13

会社名	日本工営株式会社 福島事業所		
所在地	(〒) 962-8508 福島県須賀川市森宿字道久 1-22		
資本金	74億8000万円	従業員	2,397人
URL	https://www.n-koei.co.jp/		
主要生産品目及び加工内容	<ul style="list-style-type: none"> (1) 発電所向け制御盤 (2) 水力発電所向け水車・発電機 (3) 変電所向け変圧器関連機器・部品 		
求めたい外注品 (加工内容)について	<ul style="list-style-type: none"> (1) 制御盤の板金・塗装、組立配線、電子・電気部品 制御盤サイズ：W. 700×H. 2300×D. 500 mm (2) 水車発電機部品の製缶、機械加工、鍛造 製品が大型ですので大型の加工設備必要 鍛造はリング鍛造（φ1700×t15 mm） (3) 発電所向けタンクの塗装 下処理設備（ブラスト又はパーカー）、吹付塗装、自然乾燥 タンクサイズはφ500～φ1520 mm、L. 1000～10000 mm 		
希望事項等			

企業概要及び発注内容 No14

会 社 名		橋本金属工業株式会社	
所 在 地		(〒) 672-0093 兵庫県明石市二見町南二見 1-11	
資 本 金	3300 万円	従 業 員	160 人
URL	https://www.ujs.co.jp/		
貴社の主要生産品 加工内容等		ヒートポンプ給湯器向けユニット製品(水制御バルブ、熱交換器 他)及び金属・樹脂加工品の生産	
面 談 希 望 企 業 に つ い て	求めたい外注品 (加工内容)につ いて	<ul style="list-style-type: none"> ① 黄銅鍛造品切削加工 (NC 旋盤、マシニング加工) ② バー材切削加工 (真鍮、銅、sus 他、複合加工あり、径 40 以下、長さ 150 以下) ③ 鉄鋳物切削加工 (長さ 1500 まで、ロボットアーム向け) ④ 樹脂成型 (180T~600T 射出成型、PPS 等エンブラ主体) ⑤ パイプ加工 (銅、ステン材) ⑥ 自動機設計~制作 (構想から据付まで、組立機・検査機が主体) ⑦ バルブ組立 (部品点数 15 点前後) 	
	必要設備・人員	立・横マシニングセンター、NC 旋盤等工作機械、成型機、NC ベンダー、ロウ付け機	
	希 望 事 項 (規模・技術条件 等)	<ul style="list-style-type: none"> ・ ISO9001・14000 取得運用されている企業 ・ 成型品においては海外拠点を持たれている企業様であれば尚よい (海外：中国、ベトナム、タイ)	

商企業概要及び発注内容 No15

会 社 名	花岡金属株式会社		
所 在 地	(〒) 101-0032 東京都千代田区岩本町 3-9-1 花岡ビル		
資 本 金	5,000 万円	従 業 員	43 人
URL	http://www.hanaoka-kk.co.jp/		
主要生産品目及び加工内容	<p>伸銅品・金属加工品販売（素形材・OEM）</p> <ul style="list-style-type: none"> ・Lot10～1000 程度で手のひらサイズの NC 旋盤・MC 加工品が多いです。 ・素形材は素材＋加工＋表面処理まで一貫対応し、客先へ納品しています。 		
求めたい外注品 (加工内容)について	<p>① NC複合旋盤・MC加工品 内容：亜鉛ダイカスト・鉄、銅、アルミ、ステンレスの切削加工 特徴：材料～加工～表面処理まで一貫して対応できる企業 数量：小ロット～中ロット（100～5000 程度） ※多品番が得意な企業</p> <p>②鉄シャフト加工（φ15～30） ※黒染めの少量多品種が対応できる企業様</p>		
必要設備及び人員			
希 望 事 項 (企業規模・技術条件等)	<ul style="list-style-type: none"> ・長くお付き合いの出来る取引先様を求めています。 ・少量多品種の対応を強みにされている会社様を希望します。 		

企業概要及び発注内容 No16

会 社 名	ヒカワ精工株式会社		
所 在 地	(〒) 699-0502 島根県出雲市斐川町莊原 3168		
資 本 金	4,800 万円	従 業 員	170 人
URL	http://www.hikawaseiko.co.jp/		
主要生産品目及び 加 工 内 容	<ul style="list-style-type: none"> ・精密部品（工業用マシン部品 他） ・自動車部品、オートバイ部品（バルブロッカーアーム 他） ・小型エンジン部品 ・工作機械（堅型高速自動ホーニング盤、その他専用機） 		
求めたい外注品 (加工内容)について	<p>工作機械部品の</p> <p>① 機械加工～熱処理～表面処理 外注を使用して構わないので完成品での納入求む 大きさ：小物～大物（角～2000、丸～φ100）</p> <p>② 精密部品加工 加工公差±0.01 幾何公差 0.01～0.02 大きさ：小物～大物</p> <p>③製缶～機械加工 大きさ：□2m 超</p> <p>①②③共通 材 質：鉄、アルミ、ステンレスなど 数 量：主に単品</p>		
必要設備及び人員	マシニングセンタ、NC 旋盤、平面研削盤、円筒研削盤、三次元測定機、五面加工機		
希 望 事 項 (企業規模・技術条件等)	<ul style="list-style-type: none"> ・品質保証の取り組みがされている ・表面処理への対応 		

企業概要及び発注内容 No17

会社名	古河機械金属株式会社		
所在地	(〒) 100-8370 東京都千代田区大手町 2-6-4 常盤橋タワー11・12F		
資本金	28,208,180 万円	従業員	2,755 人
URL	https://www.furukawakk.co.jp/		
主要生産品目及び加工内容	<ul style="list-style-type: none"> ・ポンプや破碎機の産業機械、トンネル掘削作業にて使われるトンネルドリルや油圧ブレーカのロックドリル、トラック積載型クレーンのユニッククレーン、銅、電子材料等 		
求めたい外注品 (加工内容)について	<p>鉱山機械・産業機械等に使用する部品</p> <p>①油圧ショベル部品の類似品</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ブラケット (～800×800×800) ・長めのブームフレーム (～1,500×1,800×H1,500) ・ブーム (～L2,000 油圧ショベル類似) ・作動油・燃料タンク (400L 以下) 等 ・エンジンカバー (～2,500×1,700) <p>②ブレーカ用シリンダボルト</p> <p>③油圧配管関係</p> <ul style="list-style-type: none"> ・クローラー、トンネルジャンボ等に使用するパイプ材 (φ50～×～L1,000) フランジ、ボス有 <p>①～③材質：主に SS400</p>		
必要設備及び人員	レーザー自動切断機、溶接機 (ロボット)、NC 旋盤、フライス盤 (複合機)、MC、横中ぐり盤、鍛造機等		
希望事項 (企業規模・技術条件等)	<ul style="list-style-type: none"> ・部品に対し、構造変更・製造方法の変更 (鋳物化等) で CD 提案をして頂ける技術を有する企業 ・建設機械と類似した部品が多いため、なるべく建機部品製作経験のある企業 		

企業概要及び発注内容 No18

会社名	豊和工業株式会社		
所在地	(〒) 452-8601 愛知県清須市須ヶ口 1900-1		
資本金	901,900 万円	従業員	701 人
URL	https://www.howa.co.jp/		
主要生産品目及び加工内容	工作機械、専用機 空・油圧機器（チャック、回転油圧シリンダ、ロッドレスシリンダ）		
求めたい外注品（加工内容）について	<ul style="list-style-type: none"> ・ 金属機械加工品（研磨加工が可能な方がよい。宅配納入可能なサイズ） ・ 各種樹脂成型加工品（シリンダー部品、手のひらサイズより小物、数百 / ロット、金型から） ・ 板金、製缶品（工作機械・専用機向け） 		
必要設備及び人員	<ul style="list-style-type: none"> ・ 旋盤、MC、円筒研削盤、内面研削盤 ・ 焼入れ設備、メッキ設備 ・ 樹脂成型設備、及び金型 ・ 板金、製缶設備 		
希望事項等	<ul style="list-style-type: none"> ・ 削り加工品については、可能な限り材料持ち～完成まで 		

企業概要及び発注内容 No19

会社名	株式会社ミタ力精機		
所在地	(〒) 335-0031 埼玉県戸田市美女木 4-5-19		
資本金	1000 万円	従業員	15 人
URL	http://www.mitakaseiki.co.jp/		
主要生産品目及び加工内容	半導体製造装置、測定器、医療機器、食品製造、通信機器、その他産業機械部品加工		
求めたい外注品 (加工内容)について	①旋盤加工品(径 300~850 SS アルミ ステン素材 多種少量品) ②溶接及び MC 機械加工(手で持てるサイズ SS アルミ ステン 素材 多種少量品)		
必要設備及び人員	NC 旋盤、MC 等		
希望事項等	<ul style="list-style-type: none"> ・ 迅速な見積もり対応 ・ 納期管理対応 		

企業概要及び発注内容 No20

会 社 名	ミナトエンジニアリング株式会社		
所 在 地	(〒) 343-0042 埼玉県越谷市千間台東 1-7-21		
資 本 金	1000 万円	従 業 員	45 人
URL	https://mec-s.com/		
主要生産品目及び 加 工 内 容	産業機械の設計・制作 ・食品機械(濃縮プラント、スタティックミキサー) ・リサイクルプラント(RDF 設備、缶プレス) ・SUS・SS の製缶加工及び現場工事		
求めたい外注品 (加工内容)について	上記産業機械についての ① SS、SUS、チタンの機械加工 ② プラスチック、ゴムの切削・切断加工(多種少量)可能な企業 ③ 板金加工(鉄、SUS) ④ 食品機械自動化ラインの製作		
必要設備及び人員			
希 望 事 項 (企業規模・技術条件等)	・品質管理、納期に対応できること ・食品機械の制作実績があること ・単品対応が可能なこと		

企業概要及び発注内容 No21

会社名	(株)守谷商会		
所在地	(〒) 103-8680 東京都中央区八重洲 1-4-22		
資本金	8億1千万円	従業員	500人
URL	https://sales.moritani.co.jp/		
主要生産品目及び加工内容	機械系商社 ・産業機械、電気・電子機器、環境保全機器、計測・検査機器、 運輸・運搬機器、鉄鋼・非鉄金属、環境関連等		
求めたい外注品 (加工内容)について	① ステンレス製タンク（第二種圧力容器） （φ2000程度、大型になるかと思います） ② ステンレス製ステージ ③ ライニングタンク（ガラス・PTPF） ④ 刃物の製作 （刃幅340mm、刃先コーティングなども出来ると尚可）		
希望事項 (企業規模・技術条件等)			

企業概要及び発注内容 No22

会 社 名	株式会社理工電気		
所 在 地	(〒) 141-0022 東京都品川区東五反田 5-22-37		
資 本 金	3,000 万円	従 業 員	125 人
URL	https://rikohdenki.jp/company/companyoutline/		
主要生産品目及び加工内容	電子部品・電子機器受託生産、精密切削加工、各種ケーブルハーネス加工、MIL 規格コネクタの生産、全自動組立検査梱包機設計製作、制御盤の設計製作、ロボット制御開発およびロボットハンドの設計製作(Sier 会員)、治工具の設計製作、板金溶接塗装（宮城工場）		
求めたい外注品（加工内容）について	<ul style="list-style-type: none"> ① 精密切削加工 超硬材、難削材等の丸・角（手のひらサイズが多い） ② ケーブルハーネス加工（半田・圧着） ③ ロボットの制御開発（要素技術）、ロボットハンドの設計・製作 ④ 自動機・省力機械の設計製作 		
必要設備及び人員	<p>上記①所有生産設備を教えてください。</p> <p>上記②所有アプリを教えてください</p> <p>上記③④実績を可能な範囲で教えてください。</p>		
希 望 事 項 (企業規模・技術条件等)	<ul style="list-style-type: none"> ①所有設備リストなどを提出して欲しい。 ②アプリケータの有無を教えてください。 ③～④公開できる範囲で実績を教えてください。 <p>お取引を進めさせて頂く場合は「契約」の締結をして頂きます。</p>		